Tehničke informacije

TERMOSTAL 400



Opis

TERMOSTAL 400 je jednokomponentni premaz na bazi specijalnih veziva, postojan na visokim temperaturama do 400 °C.
Premaz sadrži aluminijsku pastu koja mu daje srebrni izgled.

Područje primjene

TERMOSTAL 400 se upotrebljava za dekorativnu zaštitu metalnih predmeta kao što su su odvodne dimne cijevi, kamini, peći i slični predmeti izloženi temperaturama do 400 °C.
U fazi prvog paljenja prostoriju je potrebno dobro prozračivati jer prilikom paljenja dolazi do stvaranja dima i neugodnog mirisa.

Asortiman

RAL 9006 srebrni

Gustoća

0,93 – 0,98 kg/l (HRN EN ISO 2811-1)

Razrjeđivanje

Razrjeđivač brzosušivi – maksimalno do 5%

Sadržaj nehlapivih tvari

težinski: 30±2 %
volumni: 25±2 % (HRN EN ISO 3251)

Sadržaj hlapivih organskih spojeva

HOS: B(e), 840 g/l; maks. 700 g/l (HRN EN ISO 11890-1)

Priprema površine

Podloga od željeza ili lijevanog željeza na koju se nanosi premaz mora biti suha, odmašćena, bez hrđe i nečistoća.

Mjere sigurnosti

Držati daleko od izvora topline i izvora paljenja te izvan dohvata djece. Koristiti neiskreći alat. Na skladištu ne držati nikakve alate ili strojeve koji mogu proizvesti iskru. Izbjegavati toplinu, iskre, statički elektricitet i plamen. Spriječiti istjecanje i izlijevanje u vodotokove i drenažne sustave. Prije uporabe pročitati Sigurnosno-tehnički list proizvoda. Prilikom uporabe nositi prikladnu zaštitnu opremu.

Chromos-Svjetlost d.o.o. / M. Stojanovića 13 / 35257 Lužani
www.chromos-svjetlost.hr / info@chromos-svjetlost.hr

TERMOSTAL 400

Priprema materijala

Prije uporabe dobro promiješati!

Različite proizvodne šarže potrebno je egalizirati prije uporabe.

Nanošenje materijala

Može se nanositi prskanjem s komprimiranim zrakom, za manje površine može se nanositi kistom u 1 - 2 sloja. Boja se po pravilu nanosi nerazrijeđena. U slučaju potrebe razrjeđivanja, dodaje se maks. do 5 % odgovarajućeg razrjeđivača. Preporučuje se debljina suhog filma od 15 - 20 µm što odgovara 60 - 80 µm mokroga filma. Izbjegavati nanose deblje od 25 µm suhoga filma što odgovara 100 µm mokroga filma. U slučaju debelog nanosa može doći do pucanja premaza.

Za upotrebu pripremiti količinu proizvoda koja je dovoljna za obradu jedne plohe, ostatak čuvati u dobro zatvorenoj originalnoj ambalaži. Odmah nakon završetka radova alat oprati s brzosušivim razrjeđivačem.

Za sve nedoumice, molimo obratiti se Chromos-Svjetlost tehničkom savjetniku

Uvjeti rada

temperatura zraka: +10 °C < T > 25 °C

relativna vlažnost: maks. 75 %

temperatura površine: min. 3 °C viša od točke rosišta

Izdašnost i debljine nanosa

	debljina suhog filma [µm]	debljina mokrog filma [µm]	teoretska izdašnost [m^2/l]
granična	15 - 25	60 - 100	16,7 - 10
preporučena	20	80	12,5

Sušenje

temperatura površine [°C]	suh na dodir [min]	potpuno suh [h]	min. međupremazni interval [h]
20	30	2	2

Nakon 24 h može se pristupiti zagrijavanju.

Rok valjanosti

1,5 godine od datuma proizvodnje u neotvorenoj ambalaži

Transport i skladištenje

Skladištiti u originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog dosega sunčevih zraka i na temperaturi od +5 °C do +25 °C.

Postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom

Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.

Chromos-Svjetlost d.o.o. / M. Stojanovića 13 / 35257 Lužani
www.chromos-svjetlost.hr / info@chromos-svjetlost.hr

TERMOSTAL 400

Kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim normama. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svjetlost d.o.o. na temelju čega se na zahtjev kupca dostavlja uvjerenje o kvaliteti proizvoda.

Opće napomene

Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti kvalitetu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena.

Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke Chromos-Svjetlost. Podaci ne sadrže pravnu ni ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na površinama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji potrebno je konzultirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkih informacija. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirane tehničke informacije nalaze se na internetskoj stranici www.chromos-svjetlost.hr ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt e-mail adrese. Za sve detaljnije informacije molimo obratiti se našoj tehničkoj službi. Prije uporabe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda. Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na zahtjev putem stl@chromos-svjetlost.hr ili msds@chromos-svjetlost.hr adrese.

O 8.3/2//1 | 30.04.2026.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TÜV Nord;
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

Chromos-Svjetlost d.o.o. / M. Stojanovića 13 / 35257 Lužani
www.chromos-svjetlost.hr / info@chromos-svjetlost.hr