Rev 006 01/2026

SK200

M2137

MINIKIT SK200

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

LEVANTE SK 200 si propone come la soluzione definitiva e professionale per il ripristino strutturale, concepita specificamente per la ricostruzione e il consolidamento di parti mancanti o gravemente danneggiate su manufatti in plastica e vetroresina. Il kit è stato configurato per offrire all'operatore un sistema completo "all-in-one", eliminando la necessità di reperire componenti separati e garantendo la massima compatibilità chimica tra gli elementi. Il cuore del sistema è costituito da una resina poliestere di alta qualità ad elevata bagnabilità, che agisce in perfetta sinergia con il suo specifico induritore in pasta, formulato per permettere una catalisi omogenea e facilmente dosabile anche in condizioni ambientali variabili. Per assicurare una resistenza meccanica superiore e una stabilità duratura nel tempo, il set include un tessuto in fibra di vetro ad alta grammatura: questo elemento, una volta impregnato, funge da armatura strutturale capace di colmare lacune, fessurazioni e ampi vuoti con estrema solidità. La completezza della dotazione è garantita dalla presenza di un pratico bicchierino per la miscelazione, studiato per facilitare la preparazione del composto e assicurare il rispetto delle proporzioni corrette tra resina e catalizzatore. Grazie a queste caratteristiche, il kit LEVANTE SK 200 è lo strumento indispensabile per interventi di manutenzione straordinaria e riparazione nei settori della nautica, della carrozzeria e del fai-da-te tecnico, permettendo di restituire forma e robustezza originale a superfici degradate con un solo ciclo di applicazione.

LEVANTE SK 200 is proposed as the definitive and professional solution for structural restoration, designed specifically for the reconstruction and consolidation of missing or severely damaged parts on plastic and fiberglass products. The kit was configured to offer the operator a complete "all-in-one" system, eliminating the need to source separate components and ensuring maximum chemical compatibility between elements. The heart of the system consists of a high-quality polyester resin with high wettability, which acts in perfect synergy with its specific paste hardener, formulated to allow homogeneous catalysis and easily dosable even under variable environmental conditions. To ensure superior mechanical strength and long-lasting stability, the set includes a high-weight fiberglass fabric: this element, once impregnated, acts as a structural reinforcement capable of filling gaps, cracks, and large voids with extreme solidity. The completeness of the equipment is guaranteed by the presence of a practical mixing cup, designed to facilitate the preparation of the compound and ensure compliance with the correct proportions between resin and catalyst. Thanks to these features, the LEVANTE SK 200 kit is the indispensable tool for extraordinary maintenance and repairs in the nautical, bodywork and technical DIY sectors, allowing you to restore original shape and robustness to degraded surfaces with a single application cycle.

ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTION OF USE

Per un ripristino strutturale efficace con il kit Levante SK 200, iniziate preparando accuratamente la superficie, eliminando ogni traccia di grasso, olio o salsedine; è fondamentale operare esclusivamente su supporti asciutti per garantire l'adesione. Procedete alla preparazione della miscela nel bicchierino in dotazione, addizionando alla resina l'induritore in ragione dell'1–3% e mescolando con cura i due componenti. L'applicazione avviene stendendo il composto sul tessuto di fibra di vetro tramite un pennello: assicuratevi di impregnare perfettamente la fibra, esercitando una leggera pressione per espellere eventuali bolle d'aria. Se il lavoro richiede una maggiore robustezza, sovrapponete più strati di tessuto ripetendo la medesima tecnica fino a ottenere lo spessore desiderato. Infine, lasciate asciugare completamente il manufatto prima di procedere con le rifiniture.

For effective structural restoration with the Levante SK 200 kit, start by carefully preparing the surface, eliminating any traces of grease, oil, or salt; it is essential to operate exclusively on dry supports to ensure adhesion. Proceed to prepare the mixture in the supplied glass, adding the hardener to the resin at a rate of '1–3% and carefully mixing the two components. The application is done by spreading the mixture on the fiberglass fabric using a brush: make sure to impregnate the fiber perfectly, applying light pressure to expel any air bubbles. If the work requires greater strength, layer several layers of fabric, repeating the same technique until you obtain the desired thickness. Finally, let the product dry completely before proceeding with the finishing.

WEB PAGE

PRODOTTO DA
ILPA ADESIVI s.r.l. - Via Gaetano Ferorelli, 4 - 70132 Bari Z.I. - ITALY
T. +390805383837 **E.** segreteria@ilpa.it **W.** www.ilpaadesivi.com

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA*

IT	ENG
Peso specifico: 1130 ± 20 g/l	**Specific weight:** 1130 ± 20 g/l
Viscosità: 450 ± 100 mPas	**Viscosity:** 450 ± 100 mPas
Solido in peso: 60 ± 2 %	**Solid in weight:** 60 ± 2 %
Colore: giallo chiaro	**Color:** light yellow



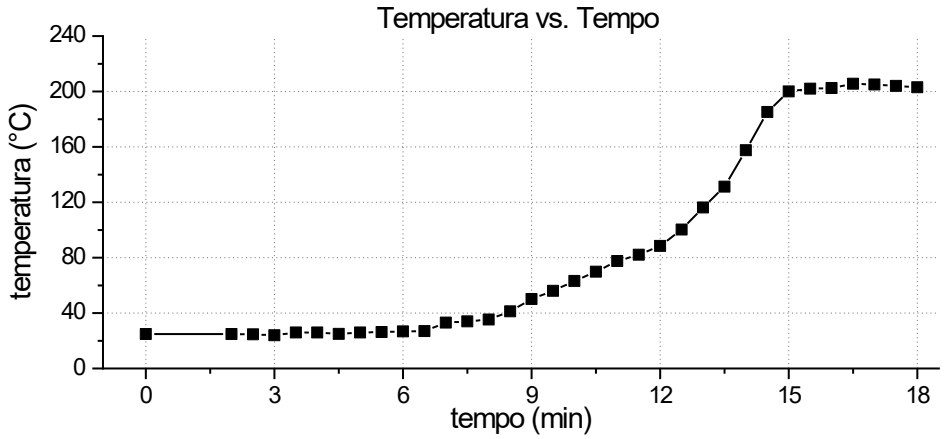
CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL CHARACTERISTICS*

IT	ENG
durezza barcol: 46	**staggering hardness:** 46
resistenza a trazione: 46 MPa	**tensile strength:** 46 MPa
resistenza a flessione: 106 MPa	**flexural strength:** 106 MPa
modulo elastico a trazione: 3400 MPa	**elastic tensile modulus:** 3400 MPa
modulo a flessione: 3200 MPa	**flexural modulus:** 3200 MPa
ritiro volumetrico: 8,3 %	**volumetric shrinkage:** 8,3 %

** I dati si riferiscono alla resina tal quale senza il supporto in fibra di vetro.*
The data refer to the resin as is without the glass fibre support.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE / ADDITIONAL INFORMATION

rapporto di volume / massa volume ratio / mass	catalizzatore in pasta/paste catalyst (DBP) 100 g: 1÷ 3 g	
tempo di gellificazione gel time	5 - 7 min	(MI 003; 25°C)
picco esotermico exothermic peak	11 - 18 min; 140 - 150 °C	(MI 003; 25°C)



La catalisi (MI 003) è stata eseguita con il 2% di catalizzatore in pasta (DBP) a 25°C
Catalysis (MI 003) was performed with 2% paste catalyst (DBP) at 25°C

TEMPI DI STOCCAGGIO / SHELF LIFE

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Store the packages tightly closed and in a cool (temperature below 25°C) and ventilated environment for up to 12 months from the date of production shown on the jar. Avoid direct exposure to the sun's rays.

MISURE DI SICUREZZA / SAFETY RULES

Durante l'applicazione e l'essiccazione, arieggiare bene il locale e utilizzare i dispositivi di protezione individuale (DPI) consigliati. Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.

During application and drying, ventilate the area well and use the recommended personal protective equipment (PPE). Always consult the safety data sheet before use.

Tutti i contenuti riportati nella medesima scheda tecnica sono da considerarsi rispondenti a test eseguiti presso i nostri laboratori e conformi alle nostre esperienze. Tali dati possono subire modifiche senza nessun tipo di comunicazione e non presentano alcuna rilevanza legale. Sarà cura del cliente comprovare l'idoneità del prodotto, previo impiego dello stesso. Pertanto, sarà responsabilità del cliente convalidarne la concordanza con le leggi, le norme e i brevetti in vigore nel paese di competenza.

All the information given in this technical data sheet are to be considered as responding to tests carried out in our laboratory and in accordance with ourskills. These contents may be modified without any type of communication and have no legal significance. It will be the customer's responsibility to verify the suitability of the product, after using it. Therefore, it is under the responsibility of the customer to validate its compliance with the laws, regulations, and patents in force in the relevant country.