

Suhomontažni sustavi

K467.hr

Tehnička uputa 05/2018



Uniflott

Gipsana masa za ručnu obradu spojeva suhomontažnih sustava

Opis proizvoda

Knauf Uniflott je praškasti materijal izrađen na bazi posebne vrste gipsa, oplemenjen i aditivima prilagođen područje primjene.
Masa za obradu spojeva tip 4B prema HRN EN 13963

Skladištenje
Vreće je potrebno držati u suhom prostoru na paleti. Materijal iz oštećenih vreća treba odmah ugraditi i/ili zrakonepropusno zatvoriti. Skladištiti cca. 9 mjeseci od datuma proizvodnje.

Kvaliteta
U skladu sa HRN EN 13963 proizvod podliježe prvoj tvorničkoj kontroli kao i stalnoj kontroli kvalitete i ima CE oznaku.

Svojstva i prednosti

- Minimalna promjena volumena tijekom sušenja
- Manja mogućnost pojave pukotina
- Kremasto čvrsta smjesa
- Brza završna čvrstoća
- Brzo sušenje materijala
- Lako se obrađuje sa Abranet® brusnom rešetkom
- Jednostavno čišćenje posuda i alata

K467.hr Uniflott

Gipsana masa za ručnu obradu spojeva suhomontažnih sustava

Područje primjene

Područje primjene u unutarnjim prostorima:

- Gipsane ploče ili kompozitnih ploča sa HRK rubom (poluobli uzdužni rub) ili HRAK rub (poluoobli zakošeni uzdužni rub) bez bandažne trake na uzdužnim rubovima koji su pokriveni kartonom.
- Gipsane ploče sa AK (zakošeni uzdužni rub), SKF (ravno rezani čeoni) ili spojeva sa bandažnom trakom npr. Knauf Kurt
- Gipsanih perforiranih ploča sa SK rubom (ravno rezanim) i/ili UFF rubom (4-strani frezani rub) npr. Knauf Cleaneo perforirane ploče
- Podnih gipsanih i gips-vlaknastih ploča (suhi estrisi)
- Knauf GIFAboard ili GIFAfloor ploča
- Knauf Vidiwall i Vidifloor ploča

Izvedba

Priprema podloge
Prije obrade gipsane ploče i gipsvlaknaste ploče treba dobro učvrstiti na nosivu potkonstrukciju, a podne gipsane ploče (elementi suhog estriha) treba položiti na izravnatu i čvrstu podlogu. Ploče moraju biti suhe i čiste, te bez prašine u području spojeva. Oštećena mjesta na pločama se prije obrade spojeva ispunjavaju s Uniflott-om.

Priprema materijala
Uniflott treba sipati u čistu, hladnu vodu sve dok se materijal pojavi na površini (maks. 5 kg u cca. 2,4 l vode), s lopaticom smjesu treba ravnomjerno miješati bez dodatnih dodataka do čvrste kremaste kakvoće.

Obrada
Potrebna su minimalno dva postupka obrade, ovisno o zahtijevanoj završnoj kakvoći površine. Spoj ploča treba temeljito ispuniti.
U drugoj fazi rada treba sa širokim gleterom izraditi ravan prijelaz prema površini ploče. Vijke i druge učvrsne elemente treba također pregletati.
Male neravnine se odmah nakon stvrdnjavanja Uniflott-a obraduju s brusnim papirom. Alat i posude odmah nakon upotrebe treba temeljito isprati vodom.

Obrada (perforirane gipsane ploče)
Vidjeti upute za montažu Knauf Cleaneo SK ili Knauf Cleaneo UFF ploča

Temperatura obrade / klima
S obradom spojeva gipsanih ploča treba započeti nakon što je isključena mogućnost promjene dimenzija ploča uslijed promjene temperature i vlage u prostoru. Ploče se obrađuju tek nakon nanošenja svih vrsta tekućih estriha. Temperatura prostora i podloge ne smije biti niža od cca. +10°C.

Vrijeme obrade
Od trenutka usipavanja materijala u vodu do početka skrućivanja cca. 45 min (pri cca. +20°C). Nečistoće i preostali materijal u posudi za miješanje te prljavi alat umanjuju otvoreno vrijeme pripremljene smjese.
Skrućeni materijal se ne smije ugrađivati. Dodavanjem vode i ponovnim miješanjem Uniflott ne postaje pogodan za ponovnu primjenu.

Završni premazi i obloge

Prije nanošenja završnog sloja npr. boja obrađena površina mora biti čista od prašine. Površinu gipsanih sustava uvijek prije tretirati sa odgovarajućim temeljnim premazom. Temeljne premaze uskladiti sa završnim slojem. Dozvoljena je uporaba ljepila iz metilne celuloze. Nakon lijepljenja papirnatih tapeta i tapeta iz staklenih vlakana prostorije treba temeljito provjetravati i osigurati dostatnu ventiliranost.
Prije premazivanja ili nanošenja završne obloge (tapete) Knauf ploče treba premazati impregnacijskim temeljnim premazom. Pri tome treba voditi računa o usklađenosti temeljnog i završnog premaza odn. završne obloge, te se treba ravnati prema uputama pojedinih proizvođača materijala za premazivanje.
Prije lijepljenja keramičkih pločica potreban je impregnacijski premaz Knauf Tiefengrund odnosno u područjima prskanja brtveni kaučuk premaz Knauf Flachendicht s pripadajućom brtvenom trakom za unutarnje kutove Knauf Flächendichtband. Nakon lijepljenja papirnatih tapeta i tapeta iz staklenih vlakana prostorije treba temeljito provjetravati i osigurati dostatnu ventiliranost.

Utrošak materijala

Utrošak materijala	Potrošnja cca. u kg/m²			
	Strop	Zid	Zidna obloga	Suhi estrisi
9,5 mm Knauf ploče (HRAK)	–	–	0,3	–
12,5 mm Silentboard (HRK)	0,55	1,0	0,3	–
12,5 mm Knauf ploče (HRAK)	0,3	0,5	0,25	–
12,5 mm Horizonboard (4AK)	0,25	–	–	–
15 mm Knauf ploče (HRAK)	0,3	0,5	–	–
18 mm protupožarna ploča (HRAK)	0,35	–	–	–
18 mm Masivna ploča A / Diamant 18 (HRAK)	0,6	1,0	–	–
20 mm Masivna ploča (HRAK)	0,6	1,1	0,55	–
25 mm Masivna ploča (HRAK)	0,65	1,2	0,6	–
2x 12,5 mm Knauf ploče (HRAK)	0,5	0,8	0,4	–
2x 15 mm Knauf ploče (HRAK)	0,5	0,8	0,5	–
2x 20 mm Masivna ploča (HRAK)	1,0	–	0,85	–
2x 25 mm Masivna ploča (HRAK)	–	–	0,9	–
18 + 15 mm Knauf ploče (HRAK)	0,5	–	–	–
25 + 18 mm Knauf ploče (HRAK)	1,0	–	0,7	–
3x 12,5 mm Knauf ploče (HRAK)	–	1,0	–	–
12,5 mm Cleaneo SK	0,2	–	–	–
12,5 mm Cleaneo UFF	0,1	–	–	–
Brio-Elementi	–	–	–	0,15

Obrada ruba sa Trenn-Fix-om: ovisno o debljini sloja obloge cca. 0,15 do 0,25 kg po m' rubnog spoja

Podaci za narudžbu

Naziv	Pakiranje	Količina na paleti	Broj proizvoda	EAN
Uniflott	25 kg	42 vreća/paleti	00003114	4003982019905
	5 kg	200 vreća/paleti	00003115	4006379019342

K467.hr Uniflott

Gipsana masa za ručnu obradu spojeva suhomontažnih sustava

Knauf d.o.o.
Tvornica Knin
Uzdolje polje 91
22300 Knin, Hrvatska
T +385 (0)22 688 500
F +385 (0)22 688 540
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o.
Podružnica Zagreb
Ulica grada Vukovara 21
10000 Zagreb, Hrvatska
T +385 (0)1 3035 400
F +385 (0)1 3035 415
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o. Sarajevo
Kolodvorska 11a
71000 Sarajevo,
Bosna i Hercegovina
T +387 (0)33 711 090
F +387 (0)33 664 368
E info@knauf.ba
www.knauf.ba

Knauf d.o.o. Podgorica
Vojvode Maša Đurovića 9
City Kvart
81000 Podgorica, Crna Gora
T +382 (0)20 513 114
F +382 (0)20 513 115
E info@knauf.co.me
www.knauf.co.me

00 385 1 3035 400
www.knauf.hr
info@knauf.hr

K467.he/kro/04.18/1/TB

Konstrukcijska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenata iz Knauf proizvodnog programa.

Knauf d.o.o., Ulica grada Vukovara 21, 10000 Zagreb, Tel.: + 385 1 3035 400, Fax: + 385 1 3032 300

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualne izdanje. Naše jamstvo se odnosi na besprijekornu kakvoću naših proizvoda. Konstrukcijska, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenata iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci, te ih se u slučaju većih odstupanja u praksi ne može bez daljnjega primijeniti. Sva prava pridržana. Za sve izmjene, preštampavanja i fotomehaničku reprodukciju (u cjelini, ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o.