



Tehničke informacije

Capatect KD-Strukturputz · Winter

- Disperzivno vezane strukturne žbuke za vanjske radove
- Ojačane siloxanom
- Varijanta recepture za hladnije godišnje doba

Materijal

Prethodna napomena:

Ova varijanta recepture nije koncipirana za to da se omogući nanošenje žbuke u neprikladnim vremenskim uvjetima. Postiže se samo to da žbuka u zaista kratkom roku stvori koru i tako površina brže postane otporna na opterećenja (kiša, mraz).

Trajanje sušenja i konačno stvrdnjavanje – kao i kod normalne recepture – **ovisi o vremenskim uvjetima**. Optimalni učinak se dobiva na armirnom sloju sa Capatect CarboNit – Spachtel.

Ne miješati s običnim proizvodom.

Namjena / Područje primjene:

Za obradu gotova organski vezana strukturna žbuka koja se može po želji strukturirati. Primjenjiva kao završni premaz za

- Capatect-WDV-System
- Beton, nepremazan
- Donje žbuke iz grupe PII + PIII
- Mat, nosive premaze disperzivnih boja
- Nosive mineralne premaze Neprikladne su podloge sa izbojima soli (cvjetanja) kao i podloge od plastike ili drveta.

Svojstva:

- Otporna na vremenske utjecaje, odbija vodu
- Vezivna osnova: disperzija umjetne smole
- Razrjeđuje se vodom
- Otporna na alkalne tvari, pa stoga ne sponificira
- Ubrzano stvaranje kore, stoga se brže može izlagati opterećenjima
- Miris po amonijaku

Nijansa boje:

Bijela.

Tvorničko nijansiranje moguće prema karti boja CaparolColor ili Caparol 3D System.

Proizvod	Znatost (mm)	Potrošnja ca. (kg/m ²)
Capatect KD-Reibputz 15	1,5 mm	2,4 kg/m ²
Capatect KD-Reibputz 20	2,0 mm	3,0 kg/m ²

Kod ovih podataka o potrošnji se radi o približnim vrijednostima bez gubitka na otpad i stezanje. U obzir treba uzeti odstupanja koja ovise o objektu i koja su uvjetovana samom obradom.

Ostale posebne nijanse s relativnom vrijednošću svjetline > 25 na upit. (Relativna vrijednost svjetline < 25 nije prikladna za WDVS).

Nijansiranje malih količina je moguće dodavanjem Alpinacolor ili Amphibolin boja punih tonova i boja za nijansiranje. Pritom ni u kom slučaju ne dodavati više od 2% boje, jer će konzistencija inače biti prerijetka.

Konzistencija: pastozna

Čišćenje strojeva i alata:

Vodom odmah nakon upotrebe.

Skladištenje:

Na hladnom, ali bez opasnosti od smrzavanja, najviše 6 mjeseci, ali se ipak mora potrošiti tijekom tekuće zimske sezone. Obrada samo s hladno skladištenim materijalom!

Zbrinjavanje otpada

Spaljivanje posebnog otpada ili sabirno mjesto za problematične materijale. Ne odlagati s kućnim otpadom. Ne smije dospjeti u kanalizaciju, plodno tlo ili vodene tokove.



LZ.-br. 214
U sabirni sustav
samo prazno bez
ostatka!

Šifra otpada:

57303 (prema ÖNORM S 2100)

EWC (Europski katalog otpada):

18 01 11

Namijenjeno samo za industrijsku primjenu!



Pakiranje/Veličina ambalaže:

Kanta 25 kg

Savjeti za sigurni rad

Štetno za organizme koji žive u vodi, može dugotrajno štetno djelovati u vodi. Čuvati izvan dohvata djece. Čuvati u dobro zatvorenom spremniku na hladnom mjestu. Izbjegavati ispuštanje u okoliš. Pridržavati se posebnih uputa/ Sigurnosno-tehnički list.

Obrada:

Priprema podloge

Podloga mora biti ravna, čista, čvrsta, nosiva i bez tvari koje razdvajaju kao i bez inja, solike i leda.

Nenosive premaze od lak i disperzivnih boja ili žbuke od umjetnih smola odstraniti bez ostataka.

Premaze koji čvrsto vežu očistiti na mokro ili suho.

Površine koje je napala plijesan, mahovina ili alge očistiti mlazom vode pod pritiskom uz poštovanje zakonskih propisa. Prati se sredstvom Capatop i ostaviti da se dobro osuši.

Površine zaprljane industrijskim ispušnim plinovima ili čađi očistiti pomoću mlaza vode pod pritiskom uz poštovanje zakonskih propisa.

Sastav premaza

Mineralne mase za armiranje se moraju temeljito grundirati s Capatect Putzgrund. Temeljni odnosno međupremazi moraju prije daljnje obrade biti suhi.

Capatect-WDVS:

Nove mineralne donje žbuke (Armirne mase):

– grundirati sa Capatect-Putzgrund.

Nove armirne mase bez cementa:

– grundiranje nije potrebno.

– donje žbuke izložene vremenskim utjecajima zbog duljeg stajanja (npr., prezimljavanja) grundirati sa Capatect Putzgrund.

Beton, nepremazani:

Čvrsta i nosiva površina:

– temeljni premaz s Capatect Putzgrund
Grubo porozna upojna površina koja se lako osipa:

– temeljni premaz sa Primalon Tiefgrund LF

– međupremaz sa Capatect Putzgrund
Brašnasta površina:

– temeljni premaz sa Primalon Tiefgrund TB

– međupremaz sa Capatect-Putzgrund

Donje žbuke grupe PII i PIII:

Nove žbuke:

– 2-4 tjedna ostaviti neobrađene

– temeljni premaz s Capatect Putzgrund
Grubo porozna, upojna površina koja se lako osipa:

– temeljni premaz sa Primalon Tiefgrund LF

– međupremaz sa Capatect-Putzgrund
Jako upojna brašnasta površina:

– temeljni premaz sa Primalon Tiefgrund TB

– međupremaz sa Capatect-Putzgrund

Mat, nosivi premazi disperzivnih boja:

Slabo upojni premazi:

– temeljni premaz s Capatect Putzgrund
Zaprljani kredasti premazi:

– očistiti mlazom vode pod pritiskom uz poštovanje zakonskih propisa

– temeljni premaz s Primalon Tiefgrund TB

– međupremaz s Capatect Putzgrund

Nosivi premazi silikatnih boja:

Premazi koji čvrsto vežu:

– očistiti na suho ili na mokro

– grundiranje s Capatect Putzgrund

Priprema materijala

Sadržaj kante temeljito zamiješati mješalicom koja se sporo okreće. Po potrebi radi regulacije konzistencije razrijediti s najviše 0,5% vode.

Aplikacija / Postupak nanošenja

Žbuku nanijeti punom površinom žlicom od nehrđajućeg čelika i razvući na zrnatost. Odmah potom plastičnom gladilicom ili PU letvom žbuke ravnomjerno uokolo zaravnati. Izbor alata utječe na hrapavost površine, pa stoga treba stalno raditi s istim alatom za strukturiranje.

Radi postizanja ravnomjerne strukture, povezane, spojene površine bi trebao izvoditi uvijek isti obrtnik – izvođač, kao bi se izbjegla odstupanja u strukturi uslijed različitih "rukopisa".

Radi izbjegavanja nasjeda angažirati dovoljan broj radnika na svakoj skeli i raditi u jednom potezu moko na moko. Uslijed primjene prirodnih dodataka moguća su neznatna odstupanja u nijansi boje. Stoga na površinama koje su spojene radove izvoditi samo s materijalom s istim proizvođačkim brojem ili materijale s različitim proizvođačkim brojevima prethodno međusobno pomiješati.

Temperatura obrade

Sušenje/Vrijeme sušenja:

Najviša temperatura obrade: idealno do 8 °C, najviše do + 15 °C.

Najniža temperatura obrade: +1 °C. Relativna vlažnost zraka ne smije iznositi više od 95%. Ove granične vrijednosti moraju postojati najmanje 4 sata tijekom faze sušenja. Tek nakon toga je žbuka stvaranjem kore brzo otporna na kišu i neosjetljiva na lagani mraz do – 5 °C.

Ubrzana žbuka se također suši fizikalno, tj. stvaranjem filma disperzije i hlapljenjem vlage. Što je hladnija temperatura i što je viša vlažnost zraka to dulje traje taj proces.

Ne raditi na temperaturama iznad 15 °C odnosno po izravnoj sunčevoj svjetlosti jer materijal pritom prebrzo stvara koru i time strukturiranje postaje nemoguće. Vrijeme upotrebljivosti se može skratiti zagrijanom podlogom ili materijalom na sobnoj temperaturi.

Upute

Capatect fasadne žbuke prilagođene za zimske uvjete rada pri normalnom opterećenju pružaju potrebnu zaštitu protiv algi i gljivica. Ako želimo dodatnu preventivnu zaštitu, mora se izvesti dvostruki premaz sa CarboSol fasadnom bojom.

Radi zaštite od djelovanja kiše tijekom faze sušenja po potrebi skelu zastrti ceradama.

Capatect fasadne žbuke nisu prikladne za vodoravne površine izložene djelovanju vode.

Tehničke informacije Capatect KD Strukturputze Winter, stanje: listopad 2008.

Ove tehničke informacije su sastavljene na osnovu najnovijih saznanja tehnike i naših iskustava. Obzirom na mnoštvo podloga i različitost uvjeta na objektima, sadržaj ovih tehničkih informacija nas ne obvezuje. Kupac/Korisnik je dužan na vlastitu odgovornost utvrditi prikladnost naših proizvoda za predviđenu namjenu u uvjetima koji vladaju na objektu. Tiskanjem novog izdanja, ove tehničke informacije prestaju važiti.

Stručni savjeti

Sve podloge koje se pojavljuju u praksi i način njihove obrade nije mogao biti obuhvaćen u ovom napisu. U težim slučajevima naši će vas savjetnici rado detaljno informirati vezano uz Vaš objekt.

Capatect Baustoffe Industrie GmbH., A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32, Telefon 0 72 62 / 553-0, Fax 0 72 62 / 553-2502, Internet: www.capatect.at, E-Mail: info@capatect.at

A-1110 Wien
Am Kanal 105
Tel. 01 / 20 1 46-0
Fax 01 / 20 1 46-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid / Anselden
Betriebspark 2
Tel. 07229 / 87118-0
Fax 07229 / 87118-5100
anselden@synthesa.at

Viehhauser Straße 73
Tel. 0662 / 85 30 59
Fax 0662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen / Ibk.
Industriezone 11
Tel. 05232 / 29 29
Fax 05232 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 05522 / 44 6 77
Fax 05522 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 03124 / 25 0 30
Fax 03124 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 40
Tel. 0463 / 36 6 33
Fax 0463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at