

45200: BAZA 45209: KONTAKT 95040

Opis:	HEMPADUR HI-BUILD 45200 dvokomponentni je epoksidni premaz za nanošenje u debelom sloju. Otvrdnjavanjem prerasta u tvrd i izdržljiv premaz otporan na morsku vodu, mineralna ulja i prskanje benzinom i sličnim proizvodima. Posjeduje ograničenu otpornost na životinjska i biljna ulja te jaka otapala kao što su ketoni i esteri. Ne preporuča se za kiseline, lužine ili oksidirajuće otopine. Ne djeluje štetno na prijevoz žitarica.
Preporučena uporaba:	Kao međupremaz ili završni premaz za zaštitu kontejnera u serijskoj proizvodnji. Kao izolacijski premaz kod metalizacije ili za cink-silikatne temelje u epoksi sistemima.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C vidi NAPOMENE na poledini
Atesti/odobrenja:	Ispitan u skladu s poglavljem 175.300 Zbirke saveznih propisa, Odjeljak 21 - Suha hrana. Obratite se Hempelu za pojedinosti.

U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC: podkategorija j.

Raspoloživost: Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa:	12170*/ Siva.
Izgled premaza:	Polu-mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	58 ± 1
Teoretska izdašnost:	7.3 m ² /l [292.7 sq.ft./US gallon] - 80 mikrometara
Plamište	26 °C [78.8 °F]
Specifična težina:	1.4 kg/litra [12.1 lb / američki galon]
Površinski suh:	2 otprilike h na 20 ° C/68 ° F
Suh na dodir:	5 - 7 h 20°C
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	418 g/l [3.5 lb / američki galon]

**Putem Hempelovog MULTI-TINT sustava moguće je dobiti čitav niz različitih nijansi.*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod:	45200
Omjer miješanja:	BAZA 45209: KONTAKT 95040 3:1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	08450 (10%) / 08450 (10%) Za serijsku proizvodnju kontejnera razrjeđivanje prema specifikaciji.
Trajnost mješavine (bezračna šprica):	5 h 20°C
Trajnost mješavine (kist):	8 h 20°C
Otvor sapnice:	0.018 - 0.021 "
Izlazni pritisak:	250 bar [3625 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	80 mikrometara [3.2 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar:	150 mikrometara [6 mils]
Međupremazni interval, min:	vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max:	vidi NAPOMENE na poledini

Mjere sigurnosti: Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Novi čelik: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na minimalno Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s površinskim profilom koji odgovara standardu Rugotest br. 3, N9a do N10, po mogućnosti BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S ili ISO Comparator, Medium (G). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Za popravke i "flekiranje": specificirani premazi HEMPADUR..

Popravak i održavanje: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Kada se koristi kao "vezni premaz": Ukloniti svu hrđu i slabo prijanjajući materijal čišćenjem mlazom abraziva ili strojnim alatom. Otprašiti ostatke. "Flekati" gola mjesta do pune debljine filma.

Izolacijski premaz: Kad se koristi kao izolacijski premaz na raspršivanjem metalizirane površine ili na površine zaštićene cink-silikatnim temeljem, proizvod treba razrijediti 10-15% s razrjeđivačem THINNER 08700, a preporučena debljina suhog filma mora biti: 40 mikrometara. Može se ukazati potreba za "tehnikom nanošenja tankog, razrijeđenog premaza", ali potrebno je postići "zatvoreni film", a sljedeći premaz se ne smije nanositi unutar sljedećih 8 sati (20°C).

UVJETI NANOŠENJA:

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: 10°C, poželjno iznad 15°C. Temperatura površine i same boje također mora biti iznad te granice.

U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPADUR PRIMER 15300 ili HEMPADUR ZINC 15360.

SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPATANE

NAPOMENE:
VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:

Proizvod	Kao što je isporučen	5 vol. % razrjeđenja	Granična faza II, 2010
4520012170	418 g/l	440 g/l	500 g/l

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

Nijanse/stabilnosti nijansi

Izloženost nepovoljnom kemijskom okolišu može utjecati na stabilnost pojedinih nijansi. To ne utječe na izvedbu premaza.

Kod pojedinih nijansi može se ukazati potreba za nanošenjem dodatnih premaza kako bi se postigla puna neprozirnost.

Izloženost atmosferilijama/temperature u eksploataciji:

Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Debljine filma/razrjeđivanje:

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 60-90 mikrometara za upotrebu na kontejnerima. Za druge namjene (obratite se Hempelu) uobičajeni raspon je 100-125 mikrometara i postiže se tako da se u toku nanošenja proizvod ne razrjeđuje ili se razrjeđuje ograničeno.

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

Okoliš	Atmospheric, medium					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	30 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.
HEMPATEX	15 h	40 h	6 h	16 h	3 h	8 h
HEMPATHANE	30 h	25 d	12 h	10 d	6 h	5 d
Okoliš	Uranjanje					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = m, h = h, d = d

Međupremazni intervali:

U skladu sa specifikacijom.

Nota:

HEMPADUR HI-BUILD 45200 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

4520012170

Ovi Podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja.

Za objašnjenja, definiciju i opseg vidi Pojašnjenja podataka o proizvodu na www.hempel.hr.

Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su dane u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik.

Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć pruža se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odriče a Kupac i/ili Korisnik odbacuje bilo koju reklamaciju koja se odnosi na bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poledini ili u nekom drugom obliku.

Podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti te postaju ništetni pet godina nakon njihovog izdavanja.