

## CarboSol Fassadenfarbe Nespri

### NESPRI – fasadne boje koje se rado kupuju

- ojačane finim kratkim karbonskim vlaknima
- jako dobra pokrivena moć
- krajnje vodoodbojna
- boje velike propusnosti vodenih para s mineralnim karakterom
- efekt vodenih perli
- fotokatalitički pigmenti
- optimirana zaštita filmom

### Namjena:

Novorazvijenom kombinacijom veziva od Silacryla i silikonskih smola kao i nano-strukturiranim paketom pigmentata / punila potpuno je smanjena sklonost prljanju, za ekstremnu zaštitu od kiše, veoma dobre pokrivenosti, velike paropropusnosti, na silikatnim bojama koje čvrsto vežu, mat premazima disperzivnih boja, žbukama od umjetne smole i neoštećenim vezanim sustavima za toplinsku izolaciju.

CarboSol u sebi ujedinjuje prednosti dokazanih disperzivnih boja i klasičnih silikatnih boja, a još je i ojačana karbonskim vlaknima.

**CarboSol:** ima mineralnu temeljnu strukturu, ne stvara film, velike je propusnosti vodenih para i daje mineralnu-mat površinu sličnu bojama na bazi vapna. Ta svojstva preodređuju CarboSol i za primjenu u zaštiti spomenika kulture, kao i na žbukama bogatim vapnom i sustavima žbuka za saniranje.

■ **Vezivna osnova:**  
Emulzija silikonskih smola.

■ **Skladištenje:**  
Na hladnom, bez opasnosti od smrzavanja. Originalno zatvoreno stabilno 12 mjeseci.

■ **Veličina pakiranja:**  
CarboSol Fassadenfarbe 25 kg

- **Svojstva:**
- vodorazrjeđiva, ekološka i slabog mirisa.
  - otpornost na atmosferilije prema VOB
  - visoki stupanj odbijanja vode, odgovara klasi 3 "niska vodopropusnost" prema DIN EN 1062, dio 3, w-vrijednost od  $< 0,05 \text{ kg/m}^2/\text{h}^{0,5}$
  - visoki stupanj propusnosti vodenih para, odgovara klasi 1 "velika propusnost vodenih para" prema DIN EN 1062, dio 2, sa vrijednošću  $S_d \text{ H}_2\text{O} < 0,01 \text{ m}$
  - efekt vodenih perli, smanjuje zaprljanje fasade
  - otporna na agresivne tvari iz zraka
  - otporna na alkalna sredstva, stoga ne saponificira
  - velika propusnost  $\text{CO}_2$
  - ne stvara film, mikroporozna
  - slabo se napreže, nije termoplastična
  - sadrži specijalne pigmente koji djeluju fotokatalitički
  - neznatno zapunjuje
  - jako dobra pokrivena moć
  - lako se obrađuje

### Izrada premaza:

**Temeljni premaz:** CarboSol Grund nanijeti nerazrjeđen  
**Među- i završni premaz:** CarboSol fasadna boja Nespri razrijeđena s najviše 10 % vode za premazivanje kistom odnosno nerazrijeđena za nanošenje Nespri postupkom prskanja.

### Postupak nanošenja:

Kistom, valjkom ili prskanjem.

Airless nanošenje: kut prskanja: 50°  
sapnica: 0,021 – 0,023"  
pritisak: 150 – 180 bara

NESPRI: kut prskanja: 20° – 30°  
sapnica: 0,017 – 0,019"  
pritisak: 150 – 180 bara

### Uputa:

Primjenom specijalnih finih karbonskih vlakana pri Airless nanošenju ili Nespri postupku ne nastaju nikakvi problemi.

### Nijansiranje:

Sa Amphisilan-bojama punih tonova. Tamne nijanse dati izmiješati tvornički.

### Razrjeđivanje:

Čistom vodom (najviše 10%) NESPRI nerazrjeđeno.

### Potrošnja:

ca. 400 – 700 g/m<sup>2</sup> za među- i završni premaz , NESPRI ca. 420 – 750 g/m<sup>2</sup> (približna vrijednost bez jamstva), točnu potrošnju odrediti na probnoj površini.

### Nijansa boje:

Bijela kao roba sa skladišta.



**Pakiranje:**  
25 kg

TEHNIČKE INFORMACIJE

CarboSol

## Obrada

### Najniža temperatura za obradu:

(Temperatura okolnog zraka, materijala i podloge za obradu i sušenje): Ne izvoditi radove na temperaturi ispod + 5 °C, po izravnom suncu, kiši ili jakom vjetru. Oprez kad postoji opasnost od noćnog mraza.

### Vrijeme sušenja:

Pri + 20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka nakon ca.4 sata suho po površini i otporno na kišu, nakon 12 sati se može premazivati. Pri nižoj temperaturi i većoj vlažnosti zraka ili ovisno o nijansi boje se vrijeme sušenja produkuje.

### Čišćenje alata i uređaja za rad:

Vodom odmah nakon uporabe.

### Pozor:

Okolinu premazanih površina, posebno staklo, keramiku, prirodni kamen i metal brižljivo prekriti. Kako bi se očuvala specijalna svojstva ovog proizvoda, on se ne smije miješati sa drugim proizvodima. Radi izbjegavanja nasjeda obrađivati u jednom potezu mokro na mokro. Nije prikladna za premaze na laku, PVC i drvetu. Ne primjenjivati na vodoravnim površinama izloženim djelovanju vode.

### Prikladne podloge:

*Nove vapnene, vapneno-cementne i cementne žbuke grupe P Ic, P II i P III:*

Nove žbuke moraju biti suhe na površini i potpuno vezane. Površine koje se otiru odnosno brašnjaju i eventualno zapečene površine odstraniti. Grundirati sa nerazrjeđenim sredstvom CarboSol Grund.

*Stare čvrste vapnene, vapneno-cementne i cementne žbuke grupe P Ic, P II i P III:*

Jako zaprljane ili algama pokrivene podloge snažno očetkati ili temeljito očistiti vrućom parom. Taloge mahovine i algi mehanički odstraniti, napadnute površine zasićeno namočiti nerazrjeđenim sredstvom Capatop. Pustiti da se temeljito osuši. Grundirati sa nerazrjeđenim CarboSol Grund.

*Žbuke koje se osipaju po površini:*

Očetkati na suho i cjelokupnu površinu grundirati sa nerazrjeđenim CarboSol Grund.

*Stari mineralni premazi:*

Stare premaze koji čvrsto drže i nisu istrošeni vremenom očistiti na suho ili mokro. Vremenom uništene mineralne premaze odstraniti i grundirati sa nerazrjeđenim CarboSol Grund.

*Stare disperzivne boje i žbuke:*

Kod čvrsto vezanih disperzivnih boja i žbuka bez krednih pojava paziti na to da vezanje fasadne boje CarboSol Fassadenfarbe Nespri bude dobro. Isto tako, propusnost vodenih para će biti smanjena zbog postojećeg starog premaza.

Disperzivne boje i žbuke koje slabo vežu se moraju ukloniti jetkanjem i mlazom pare.

*Ploče s cementnim vlaknima:* Kod premaza na još nepremazanim pločama s cementnim vlaknima može kod još nedovoljno karboniziranih ploča, posebno kod izvođenja srednjih do tamnih nijansi, doći do pojave izboja (cvjetanja). Ovdje preporučamo izolirajući odnosno blokirajući premaz sa Capalac 2K Uniprimer 481.

Kod novih još nemontiranih ploča s cementnim vlaknima preporučamo premaz sa svih strana sa Capalac 2K Uniprimer 481.

*Popravci na žbuci:* Kod popravljanja otvorenih pukotina i oštećenih površina žbuke treba paziti na to da mort za popravljanje odgovara čvrstoći i strukturi postojeće žbuke. Popravci na žbuci moraju prije premazivanja biti potpuno vezani za podlogu i suhi. Manji nedostaci se mogu izravnati sa Silitol Fassadenspachtel.

### HOS kategorija i granična vrijednost:

A/c): 40 g/l (2010); ovaj proizvod sadrži: < 1 g/l

**Savjeti za sigurno rukovanje:** Ovi proizvodi nisu opasni pripravci u smislu zakona o kemikalijama, pa stoga ne podliježu obvezi označavanja. Molimo da se pri rukovanju kemijskim proizvoda ipak pridržavate uobičajenih mjera opreza i higijene. Čuvati izvan dohvata djece.



LZ.-br. 293  
U sabirni sustav  
samo prazno bez  
ostatka

### Zbrinjavanje otpada:

Spaljivanje posebnog otpada. Ne odlagati s kućnim smećem, nego predati na sabirno mjesto za problematične materijale. Ne smije dospjeti u kanalizaciju, plodno tlo ili vodene tokove.

### Šifra otpada:

57303 (prema ÖNORM S 2100).

**EWC/EAK (Europski katalog otpada):** 08 01 03

### Deklaracija o sastojcima

Siljonska smola, karbonska vlakna, disperzija akrilne smole, titandioksid, kalcijev karbonat, silikati, pomoćno sredstvo za stvaranje filma, aditivi, konzervansi, voda.

**Namijenjeno samo za industrijsku primjenu!**

### Tehničke informacije Capatect CarboSol Fassadenfarbe Nespri, Stanje: kolovoz 2008.

Ove tehničke informacije su sastavljene na osnovu najnovijih saznanja tehnike i naših iskustava. Obzirom na mnoštvo podloga i različitost uvjeta na objektima, sadržaj ovih tehničkih informacija nas ne obvezuje. Kupac/Korisnik je dužan na vlastitu odgovornost utvrditi prikladnost naših proizvoda za predviđenu namjenu u uvjetima koji vladaju na objektu. Tiskanjem novog izdanja, ove tehničke informacije prestaju važiti.

### Stručni savjeti

Sve podloge koje se pojavljuju u praksi i način njihove obrade nisu mogle biti obuhvaćene u ovom napisu. U težim slučajevima naši će vas savjetnici rado detaljno informirati vezano uz Vaš objekt.

Centrale:

**Capatect**  
Baustoffindustrie GmbH  
A-4320 Perg, Bahnhofstraße 32  
Telefon +43 (0) 72 62 / 553 - 0  
Telefax +43 (0) 72 62 / 553 - 2502  
E-Mail: info@capatect.at  
Internet: www.capatect.at

**Synthesa Chemie**  
Gesellschaft m. b. H.  
A-4320 Perg, Dirnbergerstr. 29 – 31  
Telefon +43 (0) 72 62 / 560 - 0  
Telefax +43 (0) 72 62 / 560 - 1500  
E-Mail: office@synthesa.at  
Internet: www.synthesa.at

Prodajni uredi i dostavna skladišta:

A-1110 Wien, Am Kanal 105  
Telefon +43 (0) 1 720 146  
Telefax +43 (0) 1 720 146 - 3504  
E-Mail: wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten,  
Clemens-Holzmeister-Str. 1  
Telefon +43 (0) 74 72 / 64 4 24  
Telefax +43 (0) 74 72 / 64 1 67  
E-Mail: amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden, Betriebspark 2  
Telefon +43 (0) 72 29 / 87 1 18  
Telefax +43 (0) 72 29 / 87 1 18 - 5100  
E-Mail: ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals,  
Viehhauser Straße 73  
Telefon +43 (0) 662 / 85 30 59  
Telefax +43 (0) 662 / 85 30 59 - 5511  
E-Mail: salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk, Industriezone 11  
Telefon +43 (0) 52 32 / 29 29  
Telefax +43 (0) 52 32 / 29 30  
E-Mail: kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil, Lehenweg 4  
Telefon +43 (0) 55 22 / 44 6 77  
Telefax +43 (0) 55 22 / 43 6 73  
E-Mail: rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn, Eggenfelder Str. 5  
Telefon +43 (0) 31 24 / 25 0 30  
Telefax +43 (0) 31 24 / 25 0 30 - 7525  
E-Mail: gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt, Hirschstraße 40  
Telefon +43 (0) 463 / 36 6 33  
Telefax +43 (0) 463 / 36 6 43  
E-Mail: klagenfurt@synthesa.at

Capatect u Europi:  
Austrija, Belgija, Češka, Francuska,  
Hrvatska, Italija, Mađarska, Nizozemska,  
Njemačka, Poljska, Rumunjska, Rusija,  
Slovačka, Švicarska, Ukrajina