

JUPOL LATEKS SATEN

Unutarnja zidna boja

JUPOL LATEKS POLMAT

Unutarnja zidna boja

JUPOL LATEKS MAT

Unutarnja zidna boja

Opis i područje upotrebe

JUPOL LATEKS boje su unutarnje zidne boje, koje odlikuje prije svega iznimno visoka otpornost na habanje, obojene površine su perive (EN 13300, razred 1 odnosno 2), te ih možemo čistiti s univerzalnim kućanskim sredstvima za čišćenje. Otporne su i na široki spektar medicinskih dezinfekcijskih sredstava (Izveštaj: Forschungsinstitut für Lacke, Stuttgart). Boja je neškodljiva za zdravlje i okoliš, ne sadrži organska otapala, omekšivače ni konzervanse. Odlikuje ju dobra paropropusnost, bez mirisa je i rijedi se s vodom. Kod obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina najčešće je dovoljan jedan nanos. Lateks boje su primjerene prije svega za dekorativnu zaštitu jako opterećenih zidnih površina u poslovnim objektima, školama, vrtićima, bolnicama, hotelima, domovima za starije osobe i drugim javnim objektima, pa čak i u obrtničkim i industrijskim

pogonima. JUPOL LATEKS boje su najkvalitetnija dekorativna zaštita za zidne površine obilježene s reljefnim tapetama od staklenih vlakana (npr. JUFIX tapete) ili s tapetama od plastificiranog ili neplastificiranog papira.

Sastav

Vodena disperzija polimernih veziva, punila, pigmenti, specijalni dodaci. Osušeni premaz je zdravstveno besprijekoran.

Nijanse: bijela, nijanse po ton karti BARVE IN OMETI.

Podloga

Podloga mora biti tvrda, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, prašine, masnih mrlja ili drugih nečistoća. Novougrađene podložne žbuke sušimo 3 do 4 tjedna (za svaki cm debljine barem 7 do 10 dana, za lake - toplotnoizolacijske žbuke je to vrijeme 5 do 7 dana), za betonske podloge vrijeme sušenja iznosi min. Mjesec dana

(T = +20 °C, rel. vl. = 65 %). Sa zidnim plijesnima zaražene površine prije bojenja obavezno dezinficiramo.

Odgovarajuće podloge:

neprebojene - unutarnje zidne i stropne površine: vapnencementne i cementne žbuke, obloge od kvalitetnih gipskartonskih ploča, s masama za izravnavanje izgladene površine, betonske površine, vlaknencementne ploče, iverice. Moguć je nanos na dobro prihvaćene stare disperzijske premaze i dobro prihvaćene dekorativne žbuke svih vrsta.

Neodgovarajuće podloge:

Površine prebojene bojama izrađenim na osnovi krede, površine prebojene uljanim bojama, lakovima i emajlima.

Nanošenje boja

Na očišćenu podlogu prije bojenja nanosimo odgovarajući temeljni premaz. Boju nanosimo s valjkom, kistom ili špricanjem.

	JUPOL LATEKS – MAT	JUPOL LATEKS – POLMAT	JUPOL LATEKS – SATEN
Nanos	Kist, valjak, špricanje (airless nanos: mlaznica: 0,021 inča, tlak: 150–180 bara, kut špricanja: ca. 50°)		
Temeljni premaz	Normalno upojne podloge: vapnenocementne i cementne žbuke, kvalitetni beton, gipskartonske ploče	<ul style="list-style-type: none"> • AKRIL EMULZIJA (1 : 1 s vodom) • Barva (1 : 1 s vodom) 	
	Dobro prihvaćeni disperzijski premazi, površine izravnane s Jubolinom/Nivelinom, tapete od staklenih vlakana, tapete od plastificiranog i neplastificiranog papira.	Nije potreban	
Potrošnja	ca. 125 -140 ml/m ² za jedan premaz na glatkoj podlozi		
	ca. 180 ml/m ² za dva premaza na glatkoj podlozi		
	Potrošnja ovisi o grubosti i upojnosti podloge. Točnu potrošnju odredimo pokusom na objektu.		
Vrijeme sušenja (20°C, 65 % rel. vl.)	Površinsko suh: 4 – 6 sati, nakon čega je moguć drugi nanos.		
Rijeđenje	Do 5% s vodom.		
Pakiranje	5 l, 15 l		
Skladištenje	18 mjeseci, NE SMIJE SMRZNUTI, zaštititi od utjecaja sunca.		

Tehnički podaci		JUPOL LATEKS – MAT	JUPOL LATEKS – POLMAT	JUPOL LATEKS – SATEN
Gustoća(kg/dm³)		ca. 1,60	ca. 1,40	ca. 1,32
Paropropusnost SIST EN ISO 7783-2	Koeficijent μ (-)	ca. 950	ca. 3000	ca. 2500
	Sd vrijednost (m)	ca. 0,10 razred I, visoka paropropusnost	ca. 0,30 razred II, srednja paropropusnost	ca. 0,25 razred II, srednja paropropusnost
VOC(HOS) hlapive organske tvari g/l)		< 0,1	< 0,1	< 0,1
Svrstavanje po SIST EN 13 300				
Otpornost na mokro čišćenje		razred 2	razred I	razred I
Pokrivnost		razred 1 pri 8 m ² /l	razred 1 pri 7 m ² /l	razred 1 pri 8 m ² /l
Sjaj		mat	polumat	polusjaj

Temperatura ugradnje:

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +5 °C i viša od +35 °C.

Rukovanje s otpacima

Tekući otpad uvrštava se među **otpad s klasifikacijskim brojem 08 01 12**. Tekući otpad ne smijemo uklanjati zajedno s kućnim otpacima, prolijevati ga u vodu, kanalizaciju ili u tlo. Stvrdnute ostatke boja tretiramo kao **komunalni otpad s**

klasifikacijskim brojem 08 01 12 odnosno **građevinski otpad s klasifikacijskim brojem 17 09 04**. Očišćena ambalaža se može reciklirati.

Čišćenje alata

Alat temeljito operemo vodom odmah nakon upotrebe.

Zaštita na radu

Poštujte opća uputstva i propise za zaštitu na radu za građevinske, odnosno ličilačke radove, upotreba posebnih sredstava za osobnu zaštitu i posebni uvjeti za siguran rad, prilikom upotrebe tih boja, nisu potrebni.

Zdravstvena ispravnost

Na osnovi ispitivanja Zavoda za zdravstveno varstvo u Mariboru

JUPOL LATEKS boje su u skladu s kriterijima EU direktive 2002/739/EC i RAL UZ 102, rujan 2003. te se može označavati ekološkim znakom - "plavi anđeo" .

Kontrola kvalitete

ISO 9001 i ISO 14001, stalno ispitivanje u vlastitim laboratorijima, povremeno i u neovisnim stručnim ustanovama u zemlji i izvan nje.

JUPOL LATEKS boje je ispitao Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke, Stuttgart.

Povezivanje s drugim Jubovim proizvodima

Gledaj tehničke listove:

01 Temeljni premazi,

09 Dekorativni unutarnji premazi,

Tehnička uputstva navedena u ovom prospektu nastala su na osnovi naših iskustava i s ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost. Među istim bojama iz različitih proizvodnih šarži moguće su manje razlike u nijansama, koje od boja prikazanih u skali boja odstupaju najviše za $\Delta E = 1,0$ i $\Delta a = 0,4$. Za kontrolu navedenih odstupanja mjerodavan je osušen nanos na standardnom testnom kartonu. Razlike u nijansama koje su posljedica nanošenja boje na drukčije upijajuće podloge ili tehnike i uvjeta ugradnje, ne mogu biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo si pravo za eventualne kasnije promjene i dopune. **Veljača 2006**

JUB kemična industrija d.d., Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
tel.: (01) 588 41 00 h.c., 588 42 17 prodaja, 588 42 18 (080/15 56) svetovanje; fax: (01) 588 42 50 prodaja,
e mail:jub.info@jub.si; http://www.jub.si

