

FINA ŽBUKA 0,6 / 1,0

Bijela vodoodbojna zaključna žbuka

RENOVIRNA ŽBUKA

Mikroarmirana fasadna masa za izravnavanje

NIVELIN D

Debeloslojna masa za izravnavanje



Opis i područja upotrebe

FINA ŽBUKA 0,6/1,0

su tankoslojne vapnencementne žbuke (granulacije 0,6, odnosno 1 mm) namijenjene za fino izravnavanje, odnosno zaglađivanje mineralnih fasadnih i unutarnjih zidnih površina. FINU ŽBUKU možemo na fasadnim ili unutarnjim zidnim površinama upotrijebiti kao završnu žbuku koju možemo bojiti ili dodatno hidrofobirati (JUBOSIL H), a predstavljaju i kvalitetnu podlogu za ugradnju bilo kakvih tankoslojnih dekorativnih žbuka. FINU ŽBUKU 0,6 obično nanosimo u debljini od 1 do 5 mm, a FINU ŽBUKU 1,0 u debljini od 3 do 6 mm. Žbuke odlikuje iznimno visoka vodoodbojnost.

Odgovarajuće podloge: sve vrste klasičnih grubih vapnencementnih i cementnih žbuka, temeljne žbuke toplinsko-izolacijskih sustava (JUBIZOL fasada), toplinsko-izolacijske žbuke, žbuke za saniranje i renoviranje. Moguće je i izravnavanje dobro prihvaćenih neprebojenih mineralnih žbuka. Podloga mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih djelova, praha, soli, masnih mrlja i drugih nečistoća. Nove podložne žbuke sušimo 3 do 4 tjedna (najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine, za lake – toplinsko-izolacijske žbuke to vrijeme iznosi od 5 do 7 dana), za betonske podloge to vrijeme iznosi najmanje mjesec dana (navedeno vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %).

Sa starih čvrstih žbuka očistimo sve slabo vezane naliče, špriceve i druge dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito rasprašimo – najbolje pranjem – i po potrebi je grubo pokrpamo. Podlogu dan prije ugradnje finih žbuka dobro navlažimo vodom.

Sastav: bijeli cement, hidratizirano vapno, organski dodaci, mineralna punila do 0,6, odnosno 1mm. Žbuka je hidrofobirana.

Nijansa: prirodnobijela

RENOVIRNA ŽBUKA

je mikroarmirana fasadna masa za izravnavanje oplemenjena polimernim vezivima i iznimno niskim modulom elastičnosti (E= ca. 1800 N/mm²). Upotrebljava se za sanaciju raspucanih fasadnih i unutarnjih površina, te za izravnavanje grubo obrađenih površina: vapnencementnih, cementnih, akrilnih, silikatnih i drugih dekorativnih žbuka. Žbuka je posebno preporučljiva za sanaciju toplinsko-izolacijskih sustava. RENOVIRNI OMET je odgovarajuća podloga za ugradnju tankoslojnih ili debeloslojnih dekorativnih žbuka. Možemo ga izravnati različitim finim žbukama ili pak masama za izravnavanje.

Ako ga ojačamo AKRIL EMULZIJOM, dobijemo kvalitetnu mortnu smjesu za popravak fasadnih vijenaca, ukrasnih prozorskih i vratnih obruba i sličnih fasadnih ukrasa – po potrebi ga armiramo odgovarajućom plastificiranom staklenom mrežicom.

Odgovarajuće podloge: svaka suha i čvrsto vezana stara dekorativna mineralna, akrilna ili silikatna žbuka, odnosno bilo koja gruba podložna (temeljna) žbuka. Obavezno uklonimo sve odvajajuće i slabo prihvaćene stare nanose žbuke i boje, masne obloge i drugu nečistoću. Zbog niskog modula elastičnosti je RENOVIRNA ŽBUKA je primjerna i za obradu površina od porobetona. Očišćenu podlogu neposredno prije ugradnje RENOVIRNE ŽBUKE premažemo razrijeđenom AKRIL EMULZIJOM (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1; potrošnja ~100 do 150 g/m²). Ako je moguće RENOVIRNU ŽBUKU ugradimo na svjež (mokar) temeljni premaz.

Sastav: cement, hidratizirano vapno, organski dodaci, mineralna punila do 1mm, mikroarmaturna vlakna. Žbuka je hidrofobirana.

Nijansa: siva

NIVELIN D

je vapnencementna masa za izravnavanje većih neravnina (do 5 mm u jednom sloju) oplemenjena polimernim vezivima. Prilikom sušenja se iznimno malo steže, odlikuje ga nizak modul elastičnosti i relativno visoka vodoodbojnost. Namijenjen je za izravnavanje i popravak grešaka na unutarnjim grublje obrađenim zidnim i stropnim podlogama ili za zaglađivanje neožbukanih betonskih stropova i sličnih površina, te za zaglađivanje fasadnih mineralnih površina i temeljne žbuke u JUBIZOL

sustavu. Fasadne površine izravnane NIVELINOM D možemo premazivati bilo kojom vrstom fasadnih zidnih boja, a unutarnje površine bilo kojom disperzijskom bojom za unutarnje radove ili na njih možemo lijepiti bilo kakve tapete.

Odgovarajuće podloge

Podloga (mineralne žbuke, beton, porobeton) mora biti čvrsta, suha i čista, bez slabo vezanih dijelova, praha, ostataka ulja od oplate, masnih obloga i drugih nečistoća. Nove podložne žbuke sušimo najmanje mjesec dana (najmanje 7 do 10 dana za svaki cm debljine; navedeno

TEHNIČKI PODACI

žbuka	gustoća mortne smjese (kg/l)	tlačna čvrstoća EN 1015-11 (N/mm ²)	upijanje vode		paropropusnost EN 1015-19		prihvatna čvrstoća EN 1015-12 (N/mm ²)	prihvatna čvrstoća nakon starenja EN 1015-21 (N/mm ²)
			EN 1015-18 svrstavanje	EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	μ (-)	Sd (m)		
FINA ŽBUKA 0,6	ca.1,81	> 2 CS II	W 2	< 0,20	< 20	< 0,06	0,2 100% B	0,2 100% B
FINA ŽBUKA 1,0	ca.1,78	> 2 CS II	W 2	< 0,20	< 20	< 0,10	0,2 100% B	0,2 100% B
RENOVIRNA ŽBUKA	ca.1,52	14 CS IV	W 2	< 0,11	< 30	< 0,15	0,7 100% B	0,7 70% B 30% A
NIVELIN D	ca.1,58	> 4 CS II	W 2	< 0,20	< 30	< 0,30	0,6 100% B	0,5 100% B
Sve žbuke	Požarna otpornost: A 1						A: odvajanje u spoju površina/žbuka B: odvajanje u žbuci	
	toplinska provodljivost λ (tab. vrednost): 0,93 W/mK							
	vrijeme sušenja	suho na opip: ca. 6 sati (T: 20 °C, r.vl.: 65 %) zaštita od oborina: ca. 24 sata (T: 20 °C, r.vl.: 65 %)						

vrijeme sušenja vrijedi za normalne uvjete: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %). Prije zaglađivanja obavezno dezinficiramo i očistimo sve površine zaražene zidnim algama i plijesnima. Betonske površine obrađujemo najmanje mjesec dana nakon betoniranja. Sa starih čvrstih žbuka očistimo sve slabo vezane naliče, špriceve i druge dekorativne nanose. Površinu nakon čišćenja temeljito rasprašimo. Očišćenu podlogu prije ugradnje NIVELINA D navlažimo vodom.

Neodgovarajuće podloge: površine prebojene bojama

izrađenim na osnovi krede, površine prebojene uljanim bojama, lakovima i emajlima, površine od plastičnih masa. Prije nanošenja NIVELINA D navedene premaze uklonimo u cjelini. NIVELIN D nije primjeren za izravnavanje vanjskih betonskih površina.

Sastav

Cement, hidrirano vapno, organski dodaci, mineralna punila do 0,6 mm. NIVELIN D je hidrofobiran.

Nijansa: prirodnobijela

Priprema mortne smjese

FINA ŽBUKA

Mortnu smjesu pripremimo u mješalici za beton. Poželjno je, da je količina dodane vode što manja (ovisi o željenoj konzistenciji mortne smjese i tehnici nanošenja). Miješamo

toliko vremena, dok smjesa ne postane homogena. **RENOVIRNA ŽBUKA** Suhu mortnu smjesu pripremimo u mješalici za beton ili u odgovarajućoj posudi (ako miješamo električnim mješalom ili ručno). Miješamo toliko vremena, da dobijemo homogenu masu.

Pustimo je 10 minuta da nabubri, te je ponovno dobro promiješamo i po potrebi dodamo još malo vode. Ako ćemo mortnu smjesu upotrijebiti za popravak fasadnih vijenaca, tada je ojačamo tako, da 2 l vode zamijenimo s 2 kg AKRIL EMULZIJE.

NIVELIN D

Sadržaj vreće istresemo u ~30 % vode, te je ručno ili električnim mješalom promiješamo, da dobijemo homogenu pastoznu masu bez grudica. Pričekamo 10 minuta, da nabubri, te je ponovno dobro promiješamo i po potrebi dodamo još malo vode.

UPOZORENJE

Da spriječimo lisavost FINE ŽBUKE zbog eventualnih razlika u bjelini prirodnih punila, žbuku **različitih proizvodnih šarži ili različitih datuma proizvodnje** egaliziramo međusobnim miješanjem.

Ugradnja žbuka

FINA ŽBUKA

Pripremljenu mortnu smjesu nanosimo ručno – nehrđajućom čeličnom, drvenom ili plastičnom gladilicom, a možemo i zidarskom zdjelicom - ili strojno, špricanjem (npr. Wagrner PC 30, PC 25 i PC 5, ...) - u debljini od približno 1,0 do 5,0 mm (FINI OMET 0,6), odnosno od 3,0 do 6,0 mm (FINI OMET 1,0). Kada se nanos zbog gubitka vode djelimično stvrdne, površinu zagladimo kružnim potezima drvenom ili plastičnom zidarskom gladilicom ili komadom stiropora uz stalno navlaživanje vodom, tako da dobijemo što ravnomjerniji i fino hrapav izgled. Gladju, odnosno izglacanu površinu možemo postići upotrebom nehrđajuće čelične gladilice.

Žbuku u neugodnim vremenskim uvjetima (u uvjetima prebrzog sušenja) bar jedan dan nakon ugradnje njegujemo vodom (navlaživanje).

RENOVIRNA ŽBUKA

Mortnu smjesu nanosimo ručno - nazubljenom nehrđajućom čeličnom gladilicom (širina i dubina zubi od 8 do 10 mm) ili strojno – špricanjem (npr. Wagrner PC 30, PC 25 i PC 5, ...) u jednom ili u dva sloja. Debljina pojedinog sloja ne smije biti veća od 4 mm.

Jednostruki nanos:

Mortnu smjesu ručno ili strojno naneseemo na svjež temeljni premaz i njenu površinu što bolje izravnamo nehrđajućom čeličnom gladilicom. Veće pukotine armiramo staklenom mrežicom koju utisnemo u vanjsku trećinu debljine žbuke.

Dvostruki nanos:

Dvostruki nanos upotrijebimo prilikom sanacije jako raspucanih žbuka, gdje je staklenom mrežicom potrebno izvesti dodatno armiranje cijele fasadne površine. Gornji sloj ugradimo na svjež donji sloj (tehnika "mokra na mokro") odmah nakon utiskivanja armaturene mrežice. Površinu morta što bolje izravnamo i zagladimo kružnim potezima, a ako je završni sloj MINERALNI STRUGAN OMET, tada je izbrazdamo. Prilikom ugradnje RENOVIRNOG OMETa poštujemo sva pravila koja vrijede i za ugradnju temeljne žbuke kod tankoslojnih toplinsko-izolacijskih sustava (JUBIZOL fasada).

NIVELIN D

Masu za izravnavanje obično ugrađujemo ručno - nehrđajućom čeličnom gladilicom - ili strojno - špricanjem (npr. WAGNER PC 30, PC 25 i PC 5) u jednom sloju debljine ~1,5 do 5 mm. Moguć je i dvoslojan nanos u debljini ca. 10 mm. Nakon približno 10 do 20

minuta kada masa počne stvrdnjavati (može i prije ili kasnije, ovisi o mikroklimatskim uvjetima i upojnosti podloge) površinu nanosa navlažimo i kružnim potezima zagladimo stiropornom, drvenom ili plastičnom gladilicom. Ako je potrebno, nakon 2 do 5 dana možemo suhi sloj dodatno obrusiti finim brusnim papirom.

Temperatura ugradnje

Ugradnja mineralnih žbuka za izravnavanje moguća je samo u odgovarajućim vremenskim i mikroklimatskim uvjetima: temperatura zraka i zidne podloge ne smije biti niža od +5 °C i viša od +35 °C, rel. vl. < 80%. Fasadne površine zastorima zaštitimo od sunca, vjetrova i oborina, a radove, bez obzira na takvu zaštitu, ne izvodimo po kiši, magli ili jakom vjetru (≥30 km/h).

ŽBUKA: 20 kg	Dodatak vode
FINA ŽBUKA 0,6	ca. 4,5 - 6 l
FINA ŽBUKA 1,0	ca. 4,5 - 6 l
RENOVIRNA ŽBUKA	ca. 4,6 - 5 l
NIVELIN D	ca. 6 l

Mortna smjesa je upotrebjiva ca. 2 sata.

Čišćenje alata

Alat temeljito operemo vodom odmah nakon upotrebe.

Zaštita na radu

Uz opća uputstva i propise za zaštitu pri radu za građevinske, odnosno fasaderske i ličilačke radove poštujte, da mineralne izravnavajuće žbuke sadrže vapno i cement te su svrstane u

opasne proizvode označene s X_i NADRAŽUJUĆE.

Sadržaj kroma ($Cr 6^+$) manja je od 2 ppm (Pravilnik o razvrstavanju opasnih proizvoda)

R 36/38 Nadražuje oči i kožu

R 41 Opasnost od teških oštećenja očiju

S2 Držati izvan doseg a djece

Potrošnja, skladištenje, ambalaža

S 24/25 Spriječiti dodir s kožom i očima

S 26 Ako dospije u oči, odmah isprati s većom količinom vode i potražiti liječničku pomoć

S 28 U dodiru s kožom odmah isprati s većom količinom vode

S 37/39 Nositi primjerene zaštitne rukavice i zaštitu za oči/lice

S 46 Ako dođe do gutanja, odmah potražiti liječničku pomoć i pokazati ambalažu ili naljepnicu

Gledaj sigurnosni list!

Rukovanje s otpacima

Stvrdnutu mortnu smjesu tretiramo kao građevinski otpad s klasifikacijskim brojem 17 09 04.

Očišćene papirnate vreće se mogu reciklirati.

ŽBUKA	Potrošnja(kg/m ²)	Pakiranje	Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži
Fina žbuka 0,6	ca. 1,4 kg/m ² /1 mm	Papirnate vreće 20 kg	najmanje 6 mjeseci
Fina žbuka 1,0	ca. 1,3 kg/m ² /1 mm	Papirnate vreće 20 kg	najmanje 6 mjeseci
Renovirna žbuka	ca. 1,4 kg/m ² /1 mm	Papirnate vreće 20 kg	najmanje 6 mjeseci
Nivelin D	ca. 1,5 kg/m ² /1 mm	Papirnate vreće 5 kg, 20 kg	najmanje 6 mjeseci

Zdravstvena ispravnost

Osušeni nanosi mineralnih izravnavajućih žbuka su neškodljivi zdravlju.

Kontrola kvalitete

ISO 9001 i ISO 14001, stalno ispitivanje u vlastitim laboratorijima, povremeno i u neovisnim stručnim ustanovama u zemlji i izvan nje.

Povezivanje s drugim Jubovim proizvodima

Gledaj tehnički list: 01 Temeljni premazi

Označavanje



Izjava o sukladnosti

Tehnička uputstva u ovom prospektu su dana na osnovu naših iskustava i s ciljem, da se pri upotrebi proizvoda dosegnu optimalni rezultati. Među proizvodima različitih proizvodnih šarži su zbog promjene nijansi prirodnih sirovina moguće manje razlike u tonu žbuke, koje ne mogu biti predmet reklamacije. Razlike u nijansi koje su posljedica nanošenja žbuka na različito upojne i hrapave podloge i uvjete ugradnje ne mogu biti predmet reklamacije.

Za štetu, uzrokovanu zbog nepravilnog odabira proizvoda, nepravilne ugradnje ili nekvalitetno izvedenih radova, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja, pridržavamo pravo na moguće naknadne izmjene i dopune. **Veljača 2006.**

JUB kemična industrija d.d., Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
tel.: (01) 588 41 00 h.c., 588 42 17 prodaja, 588 42 18 (080/15 56) svetovanje; fax: (01) 588 42 50 prodaja,
e mail:jub.info@jub.si; http://www.jub.si

